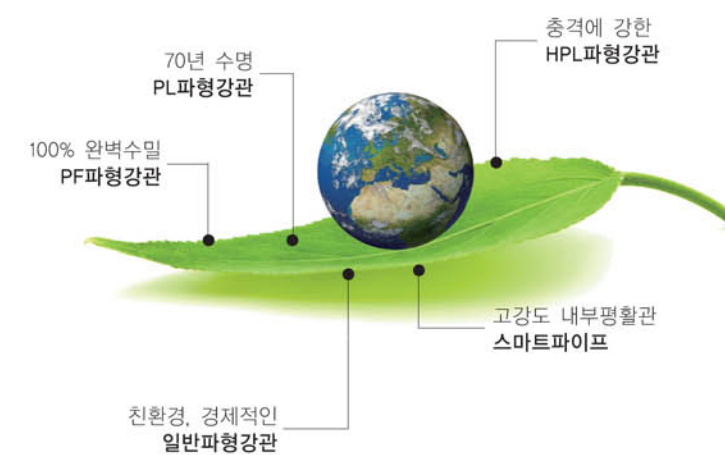




녹색경영대상

꿈과 도전 그리고 사랑 CORRUGATED STEEL PIPE 파형강관



FIXON
www.fixoninc.com

|주|픽|슨 • |주|픽|슨|이|앤|씨

■(주)픽슨 : 전남 광양시 광양읍 숲생길 129, 4F ▶공장_ 전남 광양시 옥곡면 신금산단1길 10

■(주)픽슨이앤씨 : ▶본사/공장_ 전북 남원시 시모길 56-56

■서울사무소_ 경기도 안양시 동안구 시민대로 361 에이스평촌타워 1105

■대표번호_ 1577-5077 대표이메일_ fix@fixoninc.com

FIXON

세상을 아름답게 변화시키는 글로벌기업- 픽슨

글로벌 넘버원의 파형강관과 파형강판을 생산하는 주식회사 픽슨은 1994년 창립에 이어 2001년 기업부설기술연구소를 설립하고 매출의 8%를 기술과 제품개발에 투자한 결과 2001년 PL파형강관, 2006년 PF파형강관, 2007년 파형강판 보강방법, 2012년 스마트파이프, HPL파형강관을 상용화하여 친환경 고부가가치 제품들을 생산하기에 이르렀습니다.

창립 이래 지금까지 꾸준히 한 길만을 걸어온 픽슨은 해외특허 6건, 국내특허 38건, 실용신안 6건, 디자인 14건 등 동종기업에서 넘볼 수 없는 기술적 우위를 선점하고 있으며 기술혁신형중소기업, 수출유망중소기업, 우수제품지정 등 다양한 인증으로 실력을 인정받고 있습니다.

업계최초로 해외시장에 진출해 미국, 러시아, 호주, 일본, 이란 등 세계 10여개국 이상에 픽슨의 기술과 제품을 수출하며 세계시장을 주도해나가고 있습니다.

지속적인 신기술 개발 및 품질 혁신으로 국내외 시장에서 인정받아 매출 및 수출증대를 통한 지역경제 활성화에 공헌하고 일자리 창출 및 나눔을 실천하며 신뢰의 네트워크를 넓혀가고 있는 픽슨.

현재를 넘어 미래를 만들어가는 기업, 픽슨을 끊임없이 주목해주십시오.

(주)픽슨, (주)픽슨이앤씨 임직원 일동

History Of FIXON Securities

- 1994. 09 법인설립 (주)대성공업
- 1995. 03 KS 승인업체 (KS D 3590) - 국립기술표준원
- 1999. 07 우수벤처기업 지정 - 광주, 전남 중소기업청
- 2001. 12 PL파형강관 EM (우수품질) 인증 획득 - 산업자원부 기술표준원
- 2002. 05 PL파형강관 조달청 우수제품 선정 - 조달청
- 2004. 06 캐나다 암텍(Armtec)사와 파형강판 기술제휴
- 2004. 09 "(주)픽슨" 으로 사명 변경
- 2006. 06 PF파형강관 NEP획득 - 산업자원부 기술표준원
- 2006. 12 PF파형강관 조달청 우수제품 인증 획득 - 조달청
- 2007. 05 픽슨-암텍(주) 합작법인 설립
- 2008. 04 사회복지시설 장애인단기보호소 "참샘동산" 개원
- 2008. 07 중국 (유)장가항대성신기술 인수
- 2010. 06 우리시대 행복지수 1등 기업 선정 - 중소기업청
- 2011. 02 전남도 300억불 수출 달성 기념 표창장 수상 - 한국무역협회
- 2011. 12 광양시 최고경영인상 수상 - 광양시
- 2012. 04 파형강판, 조달 우수제품 지정 - 조달청
- 2012. 05 우리지역일하기 좋은 기업 선정 - 지식경제부
- 2012. 09 파형강판 RC보강공법 건설신기술(NET)인증 - 국토해양부
- 2012. 10 HPL파형강관 조달 우수제품 지정 - 조달청
- 2012. 10 녹색경영대상 우수상 수상 - 한국능률협회
- 2013. 03 우수그린비즈 인증(A등급) - 중소기업청
- 2013. 03 중기청 우수그린비즈 인증(A등급)
- 2013. 06 K-Water 신기술경진대회 은상 수상 - 수자원공사
- 2013. 06 한국수자원공사 신기술경진대회 은상 수상
- 2014. 03 지역경제발전 유공 전남도지사 표창

세계최초 신기술, 신제품 HPL파형강관

HPL파형강관은 일반파형강관에 고강도의 망사형 필름을 고주파유도가열 공법으로 라미네이팅 시킨 제품으로 파형강관의 수명을 획기적으로 늘렸습니다. 또한 망사형의 외부 피복층은 내충격재로 제품 운반, 시공시 발생하는 피복 손상을 없앤 신제품입니다.

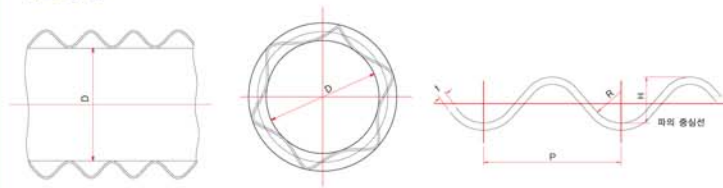


충격테스트(시험방법 ASTM D 3763)

충격에너지(J)	JPL	FPL	HPL
50 J			
TEST 결과	피복손상	이상없음	이상없음
60 J	NG		
TEST 결과	NG	피복손상	이상없음
65 J	NG	NG	
TEST 결과	NG	NG	이상없음

* 전남 신소재 기술산업화 지원센터 시험

제품형태



연결방식(커플링밴드)



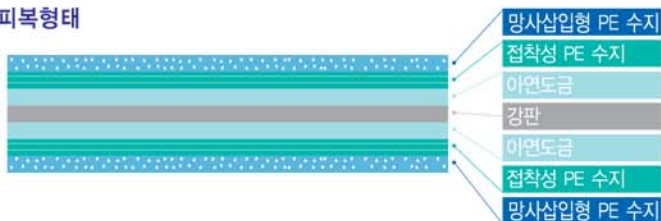
생산규격

기호	관경(mm)	두께(mm)	길이(m)
SCP 0RS	150~600	1,6	
SCP 1RS	300~2000	1,6~3,2	1~10
SCP 3RS	900~3300	2,0~3,2	



▲ HPL필름 표면

피복형태



재료규격

- 원자재 : KS D 3506, 600g/m² 아연도금 강판
- 폴리에틸렌 라미네이팅 (Polyethylene Laminating)

보유 지재권 현황

- 특허 제10-1134571호
- 망사가 적층된 아연 도금 강판 및 아연 도금 파형 강관
- 특허 제10-1128765호
- 망사가 적층된 필름을 제조하는 장치 및 그 방법

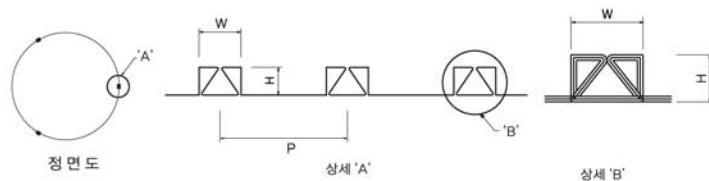
제품종류

기호	피복형태	피복두께
HPL 301	내면 피복	내면 0.25mm 이상
HPL 302	내·외면 피복	내·외면 각 0.25mm 이상

세계최초 신기술, 신제품 스마트파이프

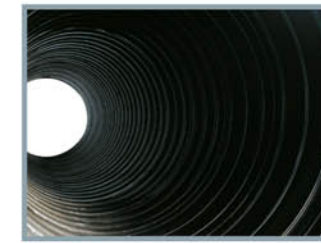
스마트파이프 외부는 외압강도를 높이는 돌기를 형성하고 내부는 조도계수를 낮춘 평활관으로 파형강관, PE관, 흙관의 장점을 모두 담은 신기술, 신제품입니다.

제품형상



재료규격

- 원자재 : KS D 3506, 600g/m² 아연도금 강판
- 폴리에틸렌 라미네이팅 (Polyethylene Laminating)
- ASTM A 742 폴리에틸렌 필름 피복



▲ 내부평활관



▲ SP300, SP301, SP302



▲ 돌기를 성형해 높은 외압강도

생산규격

기호	관경(mm)	두께(mm)	길이(m)
SP 300	300~3000	1.6~3.2	
SP 301	300~3000	1.6~3.2	1~10
SP 302	300~3000	1.6~3.2	

제품종류

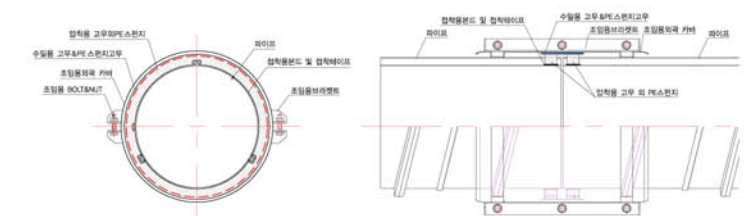
기호	피복형태	피복두께
SP 300	없음	
SP 301	내면 피복	내면 0.25mm 이상
SP 302	내·외면 피복	내·외면 각 0.25mm 이상

조도계수시험결과

관재료	조도계수(n)
유리	0.009~0.013
스마트파이프	0.010~0.010
주철	0.011~0.015
콘크리트	0.011~0.015

(시험기관 : 한양대학교)

연결방식



보유 지재권 현황

- 특허 제10-0949159호 주름형 강관
- 특허 제10-0956425호 주름형 강관의 제작방법 및 장치
- 특허 제10-1056929호 파형강관의 연결장치

PF파형강관

기존의 일반파형강관이나 PL302 파형강관 제품에 폴리에틸렌 플랜지를 사출성형공법으로 영구 장착한 제품으로서 하수관 규정상의 수밀 시험에 100% 합격한 **완벽수밀을 보장**하여 기술표준원으로부터 NEP(신기술 우수제품)인증을 받았으며, 우수관, 배수관, 농업용수로 등은 물론 **하수관, 오·폐수관에 가장 적합한** 제품이며, 간편한 볼트 조립 방식이므로 다른 어떠한 제품보다도 빠르고 완벽한 시공을 보장합니다. NEP 인증제품(2006년)

재료규격

- 원자재 : KS D 3506, 600g/m² 아연도금 강판
- 폴리에틸렌 라미네이팅 (Polyethylene Laminating)
- ASTM A 742 폴리에틸렌 필름 피복



▲ PF302, PF300



▲ PF파형강관 접합 전



▲ PF파형강관 접합 후

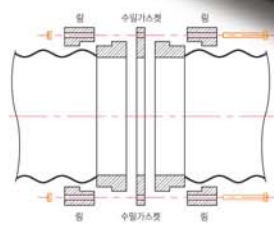
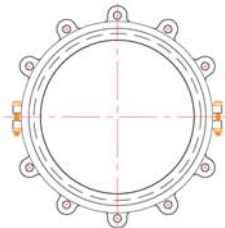
생산규격

기호	관경(mm)	두께(mm)	길이(m)
SCR 0RS	250	1.6	
SCP 1RS	300~1000	1.6~2.7	1~8
SCP 3RS	100~1500	1.6~3.2	

제품종류

기호	피복형태	피복두께
PF300	없음	내면 0.25mm 이상
PF302	내·외면 피복	내·외면 각 0.25mm 이상

플랜지형상



보유 지재권 현황

- 특허 제10-0793437호
- 플랜지를 이용한 파형강관의 연결장치와 파형강관의 플랜지 제조 방법 및 그 장치

수밀시험

관경	커플링밴드 방식 (기준 방식)	PF파형강관
Ø300	0.05(ℓ / m) (건설교통부-하수도 시공 관리지침)	0 (ℓ / m)
Ø450	0.075(ℓ / m)	0 (ℓ / m)
Ø600	0.1(ℓ / m)	0 (ℓ / m)
Ø1,000~1,500	0.167(ℓ / m)	0 (ℓ / m)

* 시험 : 한국화학시험연구원/케이에스 시험 연구원

PL파형강관

기존의 파형강관 원재료인 아연도금강판에 고 내식성폴리에틸렌 필름을 고주파유도 가열공법으로 라미네이팅시킨 제품으로 파형강관의 수명을 획기적으로 늘렸습니다. 하수관, 오·폐수관, 간척지, 항만등의 염해지역에 적합한 제품이며, 기존 파형강관의 뛰어난 외압강도와 경제성, 간편한 시공으로 공사 기간과 비용을 획기적으로 절감시킬 수 있습니다.

재료규격

- 원자재 : KS D 3506, 600g/m² 아연도금 강판
- 폴리에틸렌 라미네이팅 (Polyethylene Laminating)
 - ASTM A 742 : 폴리에틸렌 필름 피복

내구년한 비교

PC콘크리트관	흙관	VR관	파형강관	PL파형강관
0~50년	20~30년	30~40년	50년 이상	70년 이상

* 출처 : 한국철강협회



▲ PL301, PL302

생산규격

기 호	관경(mm)	두께(mm)	길이(m)
SCP 0RS	150~600	1,6	
SCP 1RS	300~2,000	1,6~3,2	1~10
SCP 3RS	900~3,300	2,0~3,2	

제품종류

기호	피복형태	피복두께
PL 301	없음	내면 0.25mm 이상
PL 302	내·외면 피복	내·외면 각 0.25mm 이상

보유 지재권 현황

- 특허 제10-0312859호
 - 폴리에틸렌시트를 고주 유도가열에 의하여 철판에 용착하는 공법 및 그 장치
- 특허 제10-0371498호
 - 내, 외주벽에 폴리에틸렌시트가 고주파 유도가열에 의해 용착된 파형강관 제조 공법 및 그 장치

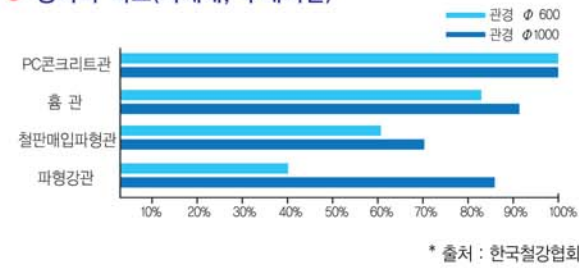
피복형태

- 고강도 PE필름
- 접착성 PE필름
- 아연도금
- 강판
- 아연도금
- 접착성 PE필름
- 고강도 PE필름

일반파형강관

파형강관은 아연도금 강판을 파형성형하여 강성을 높인 다음 나선형식으로 조관한 제품으로 구조적 안전성과 내구성이 탁월하며, 부식에 강하고 수명이 길어 경제적이고 시공이 간편하여 도로, 택지개발, 경지정리, 임도개설 현장 등에서 가장 널리 사용되며, 1~10m까지 자유롭게 생산이 가능하므로 빠른 시공으로 공사비용을 획기적으로 절감할 수 있는 이상적인 배수구조물입니다.

● 공사비 비교(자재대, 부대시설)



● 재료규격

· 원자재 : KS D 3506, 600g/m²
아연도금 강판

유공관

운동장, 테니스장, 골프장, 터널및 공원 등에 널리 사용되며, 치밀한 타공과 높은 외압강도로 대규모 운동장 공사에 가장 많이 사용되고 있습니다

● 생산규격

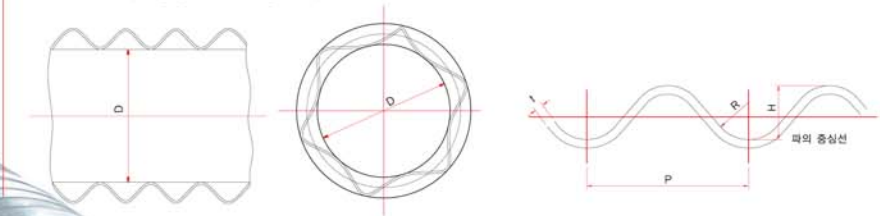
기호	관경(mm)	두께(mm)	길이(m)
U ORS	150~600	1.6	1~8



▲ 유공관

● 제품형태

· KS D 3590(파형강관 및 파형섹션)



● 생산규격

기 호	치 수		
	파의피치(P)	파의깊이(H)	파의굽힘반지름(r)
SCP ORS	38.0	6.5	7.1
SCP 1RS	68.0	13.0	17.5
SCP 3RS	76.2	25.4	17.5

